



**100L**

**120L**

**150L**



### WIFI

Controla el equipo a distancia desde un smartphone o tablet.



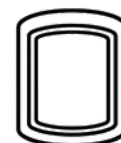
### Pantalla Táctil

Permite un control sencillo y preciso, facilitando el ajuste de parámetros y la visualización del estado de funcionamiento.



### Ánodo de Magnesio

Ánodo de protección anticorrosión que prolonga la vida del depósito, evitando la oxidación interna y mejorando la durabilidad del termo.



### Interior Vitrificado

Revestimiento interior de vidrio vitrificado, fusionado al acero a alta temperatura, que proporciona una elevada resistencia a la corrosión y mayor durabilidad.



### Intercambiador Microcanal

Intercambiador de alta eficiencia que optimiza la transferencia de calor, mejorando el rendimiento del sistema y reduciendo el consumo energético.



### Alta Producción ACS

Sistema de alta producción de ACS que alcanza hasta 65°C mediante bomba de calor y hasta 75°C con resistencia eléctrica, garantizando confort, seguridad e higiene incluso en picos de demanda.



### Resistencia Auxiliar

Resistencia eléctrica integrada que asegura el suministro de agua caliente en condiciones extremas o cuando la bomba de calor no es suficiente.



### Aislamiento Poliuterano

Aislamiento térmico de alta densidad que minimiza las pérdidas de calor, mejora la eficiencia energética y mantiene la temperatura del agua durante más tiempo.



## Modelos y Características Técnicas

MODELO		HAT1000WM	HAT1200WM	HAT1500WM
<b>CARACTERÍSTICAS</b>				
Capacidad	L	100	120	150
Tipología		Mural	Mural	Mural
Monitor		Pantalla Táctil	Pantalla Táctil	Pantalla Táctil
WIFI		Sí	Sí	Sí
Intercambiador		Bobina Microcanal	Bobina Microcanal	Bobina Microcanal
Calefactor Auxiliar		Resistencia 2000W	Resistencia 2000W	Resistencia 2000W
Ánodo		Magnesio	Magnesio	Magnesio
Material interior del tanque		Esmalte	Esmalte	Esmalte
Material exterior del tanque		Acero Galvanizado	Acero Galvanizado	Acero Galvanizado
Aislamiento Térmico		Poliuretano	Poliuretano	Poliuretano
<b>RENDIMIENTO</b>				
Capacidad Calorífica (DB/WB: 20/15°C)	W	1000	1000	1000
COP(DB/WB: 7/6°C)		2,73	2,8	2,86
Clase ErP		A+	A+	A+
Consumo Bomba Calor	W	310	310	310
Consumo resistencia apoyo	W	1500	1500	1500
Potencia Máxima de entrada	W	2100	2100	2100
Corriente Máxima de entrada	A	9	9	9
Voltaje (max)	V	260	260	260
Frecuencia	Hz	50	50	50
Presión sonora	dB(A)	40	40	40
Tipo de refrigerante	Gas	R290	R290	R290
Cantidad de refrigerante	Kg	0.15	0.15	0.15
Protección presión interior	Mpa	0,8	0,8	0,8
Rango de temperatura ambiente	°C	Temperatura -10~50°C	Temperatura -10~50°C	Temperatura -10~50°C
Suministro de agua nominal	L/h	23	23	23
Temperatura del agua	°C	65 (Bomba de calor)	65 (Bomba de calor)	65 (Bomba de calor)
		75 (Resistencia)	75 (Resistencia)	75 (Resistencia)
<b>DIMENSIONES</b>				
Diámetro	mm	520	520	520
Altura	mm	1210	1350	1565
Peso neto	Kg	53	57	63



**200L**

**300L**



### WIFI

Controla el equipo a distancia desde un smartphone o tablet.



### Pantalla Táctil

Permite un control sencillo y preciso, facilitando el ajuste de parámetros y la visualización del estado de funcionamiento.



### Ánodo de Magnesio

Ánodo de protección anticorrosión que prolonga la vida del depósito, evitando la oxidación interna y mejorando la durabilidad del termo.



### Interior Vitrificado

Revestimiento interior de vidrio vitrificado, fusionado al acero a alta temperatura, que proporciona una elevada resistencia a la corrosión y mayor durabilidad.



### Intercambiador Microcanal

Intercambiador de alta eficiencia que optimiza la transferencia de calor, mejorando el rendimiento del sistema y reduciendo el consumo energético.



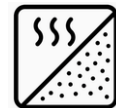
### Alta Producción ACS

Sistema de alta producción de ACS que alcanza hasta 65°C mediante bomba de calor y hasta 75°C con resistencia eléctrica, garantizando confort, seguridad e higiene incluso en picos de demanda.



### Resistencia Auxiliar

Resistencia eléctrica integrada que asegura el suministro de agua caliente en condiciones extremas o cuando la bomba de calor no es suficiente.



### Aislamiento Poliuterano

Aislamiento térmico de alta densidad que minimiza las pérdidas de calor, mejora la eficiencia energética y mantiene la temperatura del agua durante más tiempo.



## Modelos y Características Técnicas

MODELO		HAT2000FS	HAT3000FS
<b>CARACTERÍSTICAS</b>			
Capacidad	L	200	300
Tipología		Suelo	Suelo
Monitor		Pantalla Táctil	Pantalla Táctil
WIFI		Sí	Sí
Intercambiador		Bobina Microcanal	Bobina Microcanal
Calefactor Auxiliar		Resistencia 2000W	Resistencia 2000W
Ánodo		Magnesio	-
Material interior del tanque		Esmalte	Esmalte
Material exterior del tanque		Acero Galvanizado	Acero Galvanizado
Aislamiento Térmico		Poliuretano	Poliuretano
<b>RENDIMIENTO</b>			
Capacidad Calorífica (DB/WB:20/15°C)	W	1500	1500
COP(DB/WB:7/6°C)		2,95	3,02
Clase ErP		A+	A+
Consumo Bomba Calor	W	430	430
Consumo resistencia apoyo	W	1500	1500
Potencia Máxima de entrada	W	2300	2300
Corriente Máxima de entrada	A	10	10
Voltaje (max)	V	260	260
Frecuencia	Hz	50	50
Presión sonora	dB(A)	42	42
Tipo de refrigerante	Gas	R290	R290
Cantidad de refrigerante	Kg	0.15	0.15
Protección presión interior	Mpa	0,8	0,8
Rango de temperatura ambiente	°C	Temperatura -10~50°C	Temperatura -10~50°C
Suministro de agua nominal	L/h	34	34
Temperatura del agua	°C	65 (Bomba de calor)	65 (Bomba de calor)
		75 (Resistencia)	75 (Resistencia)
<b>DIMENSIONES</b>			
Diámetro	mm	560	640
Altura	mm	1849	1937
Peso neto	Kg	85	115



500L



### WIFI

Controla el equipo a distancia desde un smartphone o tablet.



### Pantalla Táctil

Permite un control sencillo y preciso, facilitando el ajuste de parámetros y la visualización del estado de funcionamiento.



### Motor Inverter

Ajusta continuamente la velocidad de funcionamiento para optimizar el rendimiento y reducir consumos.



### Interior Acero Inox

Depósito robusto y resistente a la corrosión, ideal para aplicaciones grandes de ACS con aerotermia.



### Intercambiador Microcanal

Intercambiador de alta eficiencia que optimiza la transferencia de calor, mejorando el rendimiento del sistema y reduciendo el consumo energético.



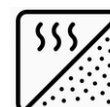
### Alta Producción ACS

Sistema de alta producción de ACS que alcanza hasta 65°C mediante bomba de calor y hasta 75°C con resistencia eléctrica, garantizando confort, seguridad e higiene incluso en picos de demanda.



### Resistencia Auxiliar

Resistencia eléctrica integrada que asegura el suministro de agua caliente en condiciones extremas o cuando la bomba de calor no es suficiente.



### Aislamiento Poliuterano

Aislamiento térmico de alta densidad que minimiza las pérdidas de calor, mejora la eficiencia energética y mantiene la temperatura del agua durante más tiempo.



## Modelo y Características Técnicas

MODELO		HAT5000FSO
<b>CARACTERÍSTICAS</b>		
Capacidad	L	500
Tipología		Exterior
Monitor		Pantalla Táctil
WIFI		Sí
Intercambiador		Bobina Microcanal
Calefactor Auxiliar		Resistencia 2000W
Ánodo		-
Material interior del tanque		Acero Inoxidable
Material exterior del tanque		Acero Galvanizado
Aislamiento Térmico		Poliuretano
<b>RENDIMIENTO</b>		
Capacidad Calorífica (DB/WB:20/15°C)	W	10000
COP(DB/WB:7/6°C)		3,05
Clase ErP		A+
Consumo Bomba Calor	W	3350
Consumo resistencia apoyo	W	6000
Potencia Máxima de entrada	W	11000
Corriente Máxima de entrada	A	48
Voltaje (max)	V	260
Frecuencia	Hz	50
Presión sonora	dB(A)	56
Tipo de refrigerante	Gas	R290
Cantidad de refrigerante	Kg	0.80
Protección presión interior	Mpa	0,8
Rango de temperatura ambiente	°C	Temperatura -10~50°C
Suministro de agua nominal	L/h	230
Temperatura del agua	°C	65 (Bomba de calor)
		75 (Resistencia)
<b>DIMENSIONES</b>		
Diámetro	mm	700 - 992
Altura	mm	1924
Peso neto	Kg	160